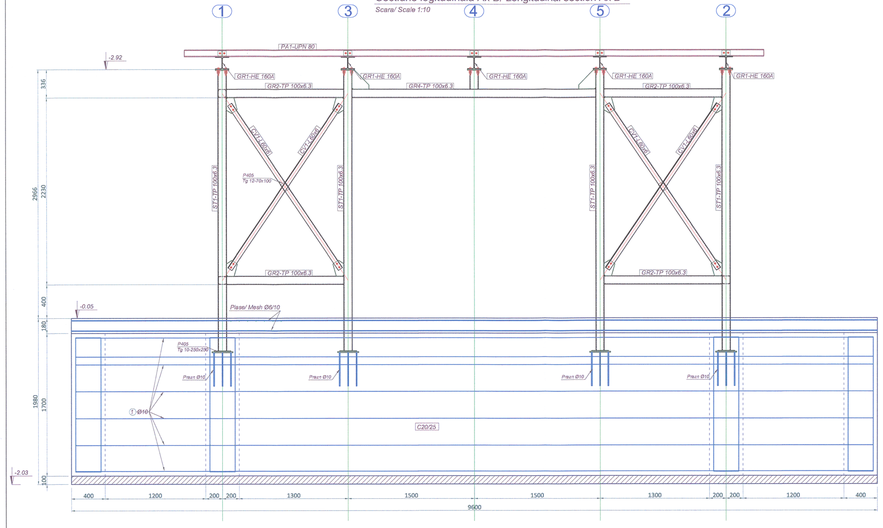
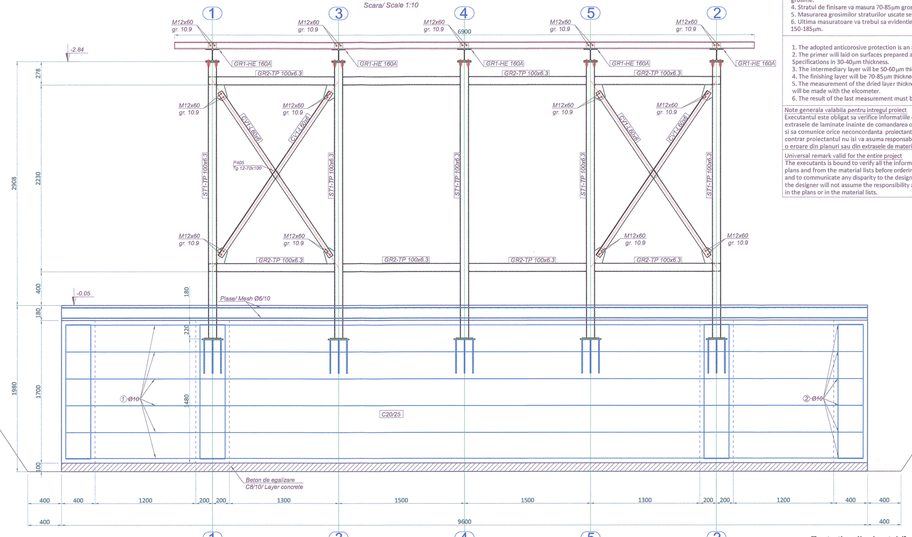
Sectiune logitudinala Ax B/ Longitudinal section Ax B

Scara/ Scale 1:10



Sectiune logitudinala Ax A/ Longitudinal section Ax A

Scara/ Scale 1:10



3.2

3.2

1. Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.
2. Grundul se va aterne pe suprafata receptionata, conform Caietului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40 μm.
3. Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60 μm grosime.
4. Stratul de finisare va masura 70-85μm grosime.
5. Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
6. Ultima masuratoare va trebui sa evidentieze o grosime cuprinsa intre 150-185μm.

1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
2. The primer will laid on surfaces prepared according too the Technical Specifications in 30-40μm thickness.
3. The intermediary layer will be 50-60μm thickness.
4. The finishing layer will be 70-85μm thickness.
5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
6. The result of the last measurement must be between 150-185μm thickness.

Note generala valabila pentru intregul proiect
Executantul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de laminate inainte de comandarea oricaror materiale si sa comunice orice neconcordanta proiectantului. In caz contrar proiectantul nu isi va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

Universal remark valid for the entire project
The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Toate sudurile nemarcate vor fi de colt si se vor realiza 0,7 tmin
All the unmarked welds will be corner welds and will have 0.7 tmin

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONFECȚIE ȘI ALE CONSTRUCȚIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPȚIEI

Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblere (nituri, șuruburi, pistițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare e determinării calității materialelor folosite.

Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.

Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucrări ascunse).

Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER

Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.

Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.

Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).

Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Materiale / Materials:

Otel laminat/Rolled steel: S355 N
Beton armat/Reinforced concrete: C20/25
Beton simplu/Plain concrete: C8/10
Otel beton/Reinforcement: Bst 500

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)
CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.02.04.17.2.RE.02.001 elaborat la data 01.2013.
This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.17.2.RE.02.001 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert Checker / Expert	Cerința Requirement	Semnatura Signature	Referat / Expertiza Report / Expertise

European Investment Bank

MINISTERUL TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY :

COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER: PÖYRY			Data Date	Semnatura Signature
Aprobat Approved	Sef de echipa Team leader	C. Teodorescu	01.2013	
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	R.Witan	01.2013	
Subcontractant / Subcontractor VIOTOP				
Aprobat Approved	Adjunct Sef de echipa Deputy Team leader	A.M. Baicu	01.2013	
Proiectat Designed	Inginer Engineer	G. Paţilea	01.2013	

"Reabilitarea liniei c.f. Frontier A - Curtici - Simeria , parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"
Tronsonul 2 - C: Cap Y Iteu - Cap Y Curasada
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria , component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"
Section 2 - C: End Y Iteu - End Y Curasada

Project 9i 35311.1

Faza / Phase: PTH+CS / TD+TS

Denumire desen / Drawing name:
P.O. Tisa. Cabină aștepatre călători. Secțiune longitudinală
S.P. Tisa. Cabin passengers waiting. Longitudinal section

Scara / Scale	Revizia / Revision	Cod desen / Drawing Code	Nr / No
1:25	1/05.2013	PT.2C.04.17.2.RE.02.001	01/04